

One-coat Adhesive

제품설명

· 특징

VULCAN 44는 1액형(one-coat) 접착제로 CR, HNBR, NR, EPDM 등의 대부분의 고무와 금속 또는 나일론을 접착하는 용도로 사용할 수 있습니다.

· 친환경성

- 6대 유해물질(Pb, Cd, Hg, Cr(VI) PBB, PBDE) 미함유

· 작업성

- 고형분의 침전률이 매우 낮아 짧은 교반 시간 (교반 1일 후 - 침전 없음, 3일 후 - 5%미만 침전)
- 스프레이, 디핑, 브러싱 등 다양한 방법으로 사용

물성정보

외관	황색 액체
구성	MIBK, Xylene에 폴리머와 충전제 분산
점도	20-28s (Zahn Cup No. 3 @25°C) 250-350 CPS(Brookfield LV, spindle 2, 30RPM @25°C)
비중	0.91 - 0.95
인화점	18°C
고체 함유량	중량의 17 - 19%
희석용제	Toluene, Xylene, MEK, MIBK
보관기간	제조 후 12개월 (20~28°C)

도포

- VULCAN 44의 도포 방법은 스프레이, 디핑, 브러싱 방법이 있습니다.
- 접착제가 도포된 표면이 완벽히 은폐되도록 균일하고 빈틈없이 도포되어야 합니다.
- 추천하는 도포두께는 약 15-20 μ m이며, 가혹한 환경저항성을 필요로 하는 경우, 이보다 두꺼운 도막이 필요하게 됩니다.

추천 희석비율

브러싱	희석 안함
디핑	원액대비 10 - 20%
스프레이	원액대비 30 - 60 % 40% 희석 시 Zahn cup No.2 21-27s, No.3 8-11s

* 추천 도포두께 및 희석비율은 당사 시험에 기초한 것으로 사용자의 경험에 의하여 변경될 수 있습니다. 특히, 스프레이 작업 시 건(gun)의 종류 및

압력에 따라 조건이 달라질 수 있으므로 충분한 사전 테스트 실시 후 사용 하시기 바랍니다.

중요사항

- ① VULCAN 44는 사용 전 충분한 교반 작업이 필요합니다.
- ② 충분한 교반이 되지 않을 시 용제와 고형분이 분리되며 불량이 발생할 수 있으므로 희석 시에는 더욱 주의하여 교반해 주시기 바랍니다.
- ③ 도포할 금속의 온도는 50°C 이하로 하고 이물질(기름, 수분, 먼지 등)을 완전히 제거한 후 도포하시기 바랍니다.
- ④ 도포된 접착제는 용제가 완전히 증발된 것이 확인 될 때까지 실온(10~30°C) 건조를 추천합니다. 실온 건조 시 30분이상 건조하고, 열 건조 시 80°C 이하에서 10분 이상 건조하여 주십시오.
- ⑤ 금속도포 후 건조된 VULCAN 44은 황색이며 부식방지 역할을 합니다. 또한 도포된 금속은 오염물질이 닿지 않는 환경에서 수개월 보관하여도 사용 가능합니다.
- ⑥ 추천하는 몰딩 온도는 NR, CR의 경우 150°C~180°C EPDM CIIR의 경우 165°C~180°C 입니다.

주의사항

- ① 가연성의 용제가 함유되어 있으므로 화기 또는 인화에 주의하시고, 밀폐된 장소에서의 작업을 피하십시오.
- ② 유기용제가 함유되어 있으므로 작업 시 적절한 보호구를 착용하고, 대기로 비산하는 미스트 등을 흡입하지 않도록 주의하십시오.
- ③ 제품운송 및 보관 시 던지거나 지나친 충격을 주지 않도록 하십시오.
- ④ 기타 자세한 사항은 MSDS 자료를 참고하여 주십시오.

모든 물성 정보는 각 생산 lot별로 기록하며 TDS에 명시된 값은 일반적인 평균 물성값을 나타냅니다. 또한, 각종 제안은 시험에 기초한 것으로 실제 현장에서는 보장하지 않습니다. 충분한 사전 테스트 실시 후 사용하시기 바랍니다.

(주)유원알투엠은 고무와 금속 접착제뿐만 아니라 각종 이종소재간 접착제 개발을 위해 많은 연구와 노력을 하고 있습니다. 제품에 대한 제안 및 문의는 아래 전화, 이메일 또는 담당자에게 연락해 주시기 바랍니다.

U-ONE R2M Co.,Ltd.

135-10, Dangha-ro, Namsa-myeon, Cheoin-gu, Yongin-si, Gyeonggi-do, Korea

Tel. +82-31-526-9330 | Fax. +82-31-526-9331 | E-mail. info@u-oner2m.com | www.u-oner2m.com

Copyright©, 2016, U-ONE R2M Co., Ltd. All Rights Reserved

